

# AM9308S

## Espuma Directa

Versión	01-2025
Densidad	672 kg/m <sup>3</sup> (42 lb/ft <sup>3</sup> )
Grosor	0.80 mm (0,031") 15
Color	Gris
Resistencia a temperatura	
A largo plazo	120 °C / 248 °F / 393 K
A corto plazo	190 °C / 374 °F / 463 K
Temperatura mínima	-40 °C / -40 °F / 233 K
Revestimiento	Forro de PE rojo (Revestimientos personalizados disponibles)

### AFTC SilverTape AM9308S

Esta cinta adhesiva acrílica de doble cara y alto rendimiento está diseñada especialmente para materiales con energía superficial alta, como el vidrio, el aluminio o el acero. Esta cinta de espuma acrílica absorbe las diferentes expansiones térmicas de dos materiales distintos, y gracias a su alta densidad, si se utiliza correctamente ofrece la unión más fuerte del mercado en sustratos de energía superficial alta. Además, tolera temperaturas muy altas. En combinación con una imprimación, esta familia SilverTape garantiza un excelente rendimiento de unión, incluso en piezas añadidas con una energía superficial media o baja.

 Unión de pelado 90° N/10mm (lb/in) (ASTM D 3330)			 Tracción normal kPa (lb/in <sup>2</sup> ) (ASTM 897)	 Cizalladura dinámica kPa (lb/in <sup>2</sup> ) (ASTM 1002)	 Cizalladura estática (g/312mm <sup>2</sup> > 10.000min. (7 días)) (ASTM 3654)				
SST	ABS	PP	620 (90)	620 (90)	22°C (72°F)	66°C (150°F)	93°C (200°F)	121°C (250°F)	177°C (350°F)
27 (15)	620 (354)				1000	500	500		

#### Adecuado para:\*

- diversos plásticos de media y baja energía superficial, recubrimientos en polvo, barnices transparentes, pinturas cerámicas para automóviles

#### Tamaños disponibles:

- jumbo: 900mm x 330 m (75mm /3" core)
- log: 900mm x 33/66 m (75mm /3" core)
- rotolo a fessura: 4 – 250mm x 33/66 m (75mm /3" core)
- rotolo a bobina: 4 – 30mm/ Lunghezza in base alla larghezza (150mm /6" core)



The best ideas are **the ones that stick**



# AM9308S

## Espuma Directa

### Superficie

La unión de cintas es uno de los sustratos de integración tecnológica más variable y sencillo; en concreto, es un método especialmente sencillo para conseguir una unión duradera a largo plazo para ensamblajes formados por distintos sustratos con diferentes índices de dilatación térmica. La cinta AFTC® permite una gran variación en dichos sustratos, ya que todas están disponibles en diferentes espesores. Siga las recomendaciones siguientes para garantizar una unión correcta.

### Diseño

Un diseño adecuado de la unión de cintas permite evitar las fuerzas de hendidura y pelado. Para aprovechar al máximo las prestaciones de AFTC® SilverTape™ se recomienda un diseño que dé lugar a cargas de cizalladura y tracción puras.

### Preparación de superficies

Cualquier proceso de unión requiere preparar / limpiar adecuadamente la superficie. Esto permitirá que AFTC® SilverTapes™ esté en contacto directo con la superficie, creando una fuerza de adhesión total. AFTC® SilverClean Dirt & Dust elimina la mayoría de las contaminaciones (polarizadas) como huellas dactilares y aceite ligero. AFTC® SilverClean Oil & Grease se utiliza para contaminaciones más (no polarizadas), como grasa o agentes desmoldeantes. Compruebe qué limpiador es el adecuado haciendo pruebas de tinta en la superficie. Use paños que no suelten pelusa para este tipo de operaciones.

### Modificación de superficies

Si con una simple limpieza no se consiguen fuerzas de adhesión adecuadas, se pueden aplicar a la superficie las modificaciones siguientes. Para operaciones a escala más grande se puede recurrir, por ejemplo, a la activación por llama. En operaciones de menor escala / reparación, puede ir bien usar AFTC® SilverPrime o AFTC® SilverActivate. AFTC® SilverPrime 101(UV) se utiliza para plásticos o revestimientos similares con una energía superficial baja (PE, PP). Para el vidrio expuesto a ambientes húmedos se utiliza AFTC® SilverPrime 201. AFTC® SilverActivate 301 es una solución de «limpieza e imprimación en uno» que se utiliza para una gran variedad de pinturas de chapa de automóviles. Todas las imprimaciones / activadores deben utilizarse únicamente en la zona a unir. Cualquier exceso de material debe retirarse al instante. Para aluminio o acero inoxidable con acabado de fresado, se puede efectuar una abrasión suave con AFTC® SilverPads seguida de una limpieza con AFTC® SilverClean Dirt & Dust.

### Temperatura

Una vez preparada / modificada la superficie, debe aplicarse AFTC® SilverTapes™ a un nivel de temperatura superior a 18°C (65°F). En caso de temperaturas inferiores a esta, pero superiores a 0°C (32°F) utilice AFTC® SilverTapes™ de baja temperatura.

### Presión

Asegúrese de montar la pieza justo después de retirar el protector. La presión debe aplicarse con un rodillo a aproximadamente 10 N/cm<sup>2</sup>. Velocidad de rodillo recomendada: 10 mm/s (24 pulg./min.). Una velocidad más elevada podría requerir una presión más alta, o control con películas de presión superficial. AFTC® SilverTapes™ alcanzan la fuerza máxima 24 horas después a temperatura ambiente. Las temperaturas más altas pueden acelerar este proceso.

### Almacenamiento y conservación

Guarde AFTC® SilverTapes™ a entre 5° y 35°C (40°-95°F). Evite condiciones de humedad que den lugar a condensación. Todas las AFTC® SilverTapes™ forros tienen una vida útil de 24 meses a partir de la fecha de fabricación, excepto la cinta de unión y terminación AFTC® Splice and Tabbing Tape, que tiene una vida útil de 12 meses.

### Descargo de responsabilidad

Todos los datos técnicos de esta ficha de producto se basan en la experiencia de AFTC y en los resultados de institutos de prueba externos. Estos valores son representativos del rendimiento global. Estas hojas de datos NO deben utilizarse para fines de especificación ni para la aplicación específica del usuario. Es responsabilidad suya comprobar si la cinta es adecuada para su aplicación o proyecto. AFTC® NO se hace responsable de la información contenida en esta ficha técnica. Siga las normas y reglamentos aplicables en el estado, provincia o país donde utilice el producto o productos AFTC. Si tiene alguna duda sobre el uso de las cintas de espuma acrílica AFTC® SilverTape™, póngase en contacto con su equipo de ventas local. Si tiene preguntas sobre la garantía estándar, consulte nuestros términos y condiciones. Para todas las demás garantías, por favor revise todos los documentos que deberían haberse acordado por escrito antes de la venta entre AFTC® y el cliente. SilverTape™ es una marca comercial de AFTC®.



The best ideas are **the ones that stick**