

AM9316

Espuma Direta

Versão	01-2025
Densidade	840 kg/m ³ (52 lb/ft ³)
Espessura	1,6 mm (0,063") ±10%
Cor	Cinza
Resistência à temperatura	
Longo prazo	120 °C / 248 °F / 393 K
Curto prazo	190 °C / 374 °F / 463 K
Temperatura mínima	-40 °C / -40 °F / 233 K
Película amovível	Forro PE vermelho (Películas personalizadas disponíveis)

AFTC SilverTape AM9316

Esta fita adesiva dupla face com seu dorso feito de acrílico de alto desempenho é especialmente projetada para materiais de alta energia de superfície usados na fabricação automotiva moderna, como vidro, alumínio e aço. Esta fita de espuma acrílica é capaz de absorver as diferentes expansões térmicas de dois materiais e oferece a ligação mais forte disponível quando usada corretamente em substratos de alta energia superficial, graças à sua alta densidade. Também oferece resistência a temperaturas muito altas. Em combinação com um primer, esta família SilverTape garante um excelente desempenho de adesão mesmo em peças adicionais com energia superficial média e baixa.

 Força de adesão de casca 90°C N/10mm (lb/in) (ASTM D 3330)	 Tensão Normal kPa (lb/in ²) (ASTM 897)	 Cisalhamento dinâmico kPa (lb/in ²) (ASTM 1002)	 Cisalhamento estático (g/312mm ² > 10.000min. (7 dias)) (ASTM 3654)				
32 (18)	550 (80)	570 (83)	22°C (72°F)	66°C (150°F)	93°C (200°F)	121°C (250°F)	177°C (350°F)
			1000	500	500		

Próprio para:*

- vários plásticos com energia de superfície alta e média, vidro, aço, alumínio, cerâmica

Tamanhos de rolo disponíveis:

- enorme: 900mm x 165 m (75mm /3" core)
- mestre: 900mm x 16,5/33 m (75mm /3" core)
- cortado: 4 – 250mm x 16,5/33 m (75mm /3" core)
- carretel: 4 – 30mm/ O comprimento do rolo de carretel depende da largura (150mm /6" core)



The best ideas are **the ones that stick**



AM9316

Espuma Direta

Superfície

A colagem de fita é uma da tecnologia para substratos de acasalamento. A colagem é um método fácil para uma junta durável a longo prazo, especialmente para montagens feitas de diferentes substratos com diferentes taxas de expansão térmica. As fitas AFTC® permitem uma grande variação de juntas para esses substratos, pois todas as fitas estão disponíveis em diferentes espessuras. Para garantir o desempenho adequado dessas peças coladas, siga as recomendações a seguir.

Design

O design adequado da junta onde a fita é usada significa evitar forças de divisão e descamação. O design que leva a cargas de cisalhamento e tração puras deve ser preferido para utilizar o desempenho total do AFTC® SilverTape™.

Preparação da superfície

Todo o processo de colagem requer preparação / limpeza adequada da superfície. Isto permitirá que a AFTC® SilverTapes™ entre em contato direto com a superfície criando uma força de adesão total. O limpador AFTC® SilverClean Dirt & Dust removerá a maioria das contaminações (polares), tais como impressões digitais e óleo leve. O limpador AFTC® SilverClean Oil & Grease é usado para mais contaminações não polares como agentes desengraxantes ou desmoldantes. Verifique o limpador adequado com tintas especiais para teste de tensão superficial. Use tecidos sem fiapos para tais operações.

Modificação de Superfície

Se a limpeza simples não conseguir obter a adesão adequada, as seguintes modificações de superfície podem ser usadas. Para operações de processo em larga escala, o uso de ativação por chama pode ser usado. Em operações de menor escala e para operações de reparo, o uso do primer AFTC® SilverPrime ou primer AFTC® SilverActivate pode ser uma solução eficaz. O Primer AFTC® SilverPrime 101(UV) é usado para plásticos ou revestimentos similares, que possuem baixa energia de superfície (PE, PP). Primer AFTC® SilverPrime 201 é usado para vidro quando exposto a ambientes úmidos. O ativador de superfície AFTC® SilverActivate 301 é uma solução de "limpeza e preparação em uma etapa" usada para aplicações em uma variedade de tintas automotivas. Todos os primers/ativadores devem ser usados apenas na área de colagem. O excesso de material deve ser limpo imediatamente. Para remover o filme de óxido da superfície do alumínio acabado ou para tornar a superfície do aço inoxidável mais áspera, recomenda-se o uso de folhas abrasivas AFTC® SilverPads seguidas de limpeza com o limpador AFTC® SilverClean Dirt & Dust.

Temperatura

Após a preparação/modificação adequada da superfície, as fitas AFTC® SilverTapes™ devem ser aplicadas a um nível de temperatura acima de 18°C (65°F). Para temperaturas abaixo disso, mas acima de 0°C (32°F), use as fitas de baixa temperatura AFTC® SilverTapes™.

Pressão

Deve ser assegurada a montagem imediata dos substratos após a retirada da película da fita. A pressão deve ser aplicada com o rolo de borracha especial com uma força de pressão de aprox. 10N/cm². Velocidade recomendada do rolete a 10 mm/s (24 pol./min.). Velocidades mais altas podem exigir maior pressão ou controle com películas especiais de pressão de superfície. A adesão total é alcançada após 24h, mas depende da temperatura ambiente. Temperaturas mais altas podem acelerar a força de adesão.

Armazenagem e prazo de validade

Armazene as fitas AFTC® SilverTapes™ entre 5° e 35°C (40° - 95°F). Condições úmidas que causem condensação devem ser evitadas. Todas as AFTC® SilverTapes™ forros têm um prazo de validade de 24 meses a partir da data de fabrico, exceto a AFTC® Splice and Tapping Tape, que tem um prazo de validade de 12 meses.

Isenção de responsabilidade

Todos os dados técnicos desta ficha de produto são baseados na experiência da AFTC e em institutos de testes externos. Estes valores são representativos para o desempenho geral. Estas fichas NÃO devem ser usadas para fins de especificação ou para sua própria aplicação específica. É de sua responsabilidade testar se a fita é adequada para sua aplicação ou projeto. A AFTC® NÃO será considerada responsável por qualquer informação fornecida nesta folha de dados. Por favor, siga as regras e regulamentos aplicáveis no estado, condado ou país onde o(s) produto(s) AFTC® está(ão) sendo usado(s). Se você tiver alguma dúvida sobre o uso das fitas de espuma acrílica AFTC® SilverTape™, favor contatar sua equipe de vendas local. Para perguntas sobre a garantia padrão, favor rever nossos termos e condições. Para todas as outras garantias, favor revisar todos os documentos que deveriam ter sido acordados por escrito antes da venda entre a AFTC® e o cliente. SilverTape™ é um nome de marca da AFTC®.



The best ideas are **the ones that stick**