


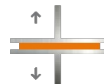


# AM9306

## Mousse Directe

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Version                     | 01-2025  |
| Densité                     | 840 kg/m <sup>3</sup> (52 lb/ft <sup>3</sup> )           |
| Épaisseur                   | 0.64 mm (0,025") ±15%                                    |
| Couleur                     | Gris   |
| Résistance aux températures |  |
| À long terme                | 120 °C / 248 °F / 393 K                                  |
| À court terme               | 190 °C / 374 °F / 463 K                                  |
| Température minimale        | -40 °C / -40 °F / 233 K                                  |
| Protecteur                  | Film PE rouge<br>(Protecteurs personnalisés disponibles) |

### AFTC SilverTape AM9306

Ce ruban adhésif double face haute performance à base d'acrylique est spécialement conçu pour les matériaux à haute énergie de surface utilisés dans la construction automobile moderne, tels que le verre, l'aluminium et l'acier. Ce ruban adhésif en mousse acrylique est capable d'absorber les différentes dilatations thermiques de deux matériaux et offre le collage le plus fort possible lorsqu'il est utilisé correctement sur des substrats à haute énergie de surface, grâce à sa haute densité. Il offre également une très grande résistance à la température. En combinaison avec un apprêt, cette famille de SilverTape garantit d'excellentes performances d'adhérence, sur des pièces à énergie de surface moyenne et faible.

| <br>Adhésion au pelage à 90°<br>N/10mm (lb/in)<br>(ASTM D 3330) | <br>Arrachement kPa<br>(lb/in <sup>2</sup> ) (ASTM 897) | <br>Cisaillement dynamique<br>kPa (lb/in <sup>2</sup> ) (ASTM 1002) | <br>Cisaillement statique (g/312mm <sup>2</sup> > 10.000min. (I))<br>(ASTM 3654) |                 |                 |                  |                  |
|--|--|--|---|-----------------|-----------------|------------------|------------------|
| 29 (17)  | 680 (99)   | 660 (96)   | 22°C<br>(72°F)  | 66°C<br>(150°F) | 93°C<br>(200°F) | 121°C<br>(250°F) | 177°C<br>(350°F) |
|  |  |  | 1000  | 500             | 500             |                  |                  |

#### Convient pour:\*

- divers plastiques à énergie de surface moyenne et faible, revêtements en poudre, vernis, peintures céramiques pour voitures

#### Tailles disponibles:

- jumbo: 900mm x 330 m (âme 75mm /3" core)
- log: 900mm x 33/66 m (âme 75mm /3" core)
- rouleau: 4 – 250mm x 33/66 m (âme 75mm /3" core)
- bobine: 4 – 30mm/ La longueur dépend de la largeur (âme 150mm /6" core)



The best ideas are **the ones that stick**



# AM9306

## Mousse Directe

- Surface** Le collage par ruban adhésif est une des technologies les plus polyvalentes et les plus faciles à mettre en œuvre pour joindre différentes surfaces. En particulier pour des assemblages composés de plusieurs substrats ayant des taux de dilatation thermique différents, le collage est une méthode facile pour obtenir un joint durable à long terme. Les rubans adhésifs AFTC® peuvent être utilisés sur de nombreuses surfaces, car ils sont tous disponibles en différentes épaisseurs. Pour garantir les bonnes performances d'une pièce collée, suivez les recommandations suivantes.
- Conception** Une bonne conception du collage du ruban permet d'éviter les forces de scission et de décollement. Les conceptions conduisant à des charges de cisaillement et de traction pures doivent être privilégiées pour utiliser pleinement les performances de l'AFTC® SilverTape™.
- Préparation de la surface** Tous les processus de collage nécessitent une préparation et un nettoyage adéquats de la surface. Cela permet à l'AFTC® SilverTape™ d'être directement en contact avec la surface en créant une force d'adhérence totale. L'AFTC® SilverClean Dirt & Dust élimine la plupart des contaminations (polaires) telles que les empreintes digitales et l'huile légère. L'AFTC® SilverClean Oil & Grease est utilisé pour des contaminations moins polaires comme des graisses ou des agents de démoulage. Vérifiez le nettoyant approprié avec des encres de test de surface. Utilisez des mouchoirs en papier non pelucheux pour ces opérations.
- Modification de la surface** Si un simple nettoyage ne permet pas d'obtenir des forces d'adhérence appropriées, les modifications de surface suivantes peuvent être utilisées. Pour des opérations de traitement à plus grande échelle, il est possible d'utiliser, par exemple, l'activation par flamme. Pour des opérations à plus petite échelle/de réparation, l'utilisation du SilverPrime ou du SilverActivate d'AFTC® peut être une solution. L'AFTC® SilverPrime 101(UV) est utilisé pour les plastiques ou les revêtements similaires qui ont une faible énergie de surface (PE, PP). Pour le verre, l'AFTC® SilverPrime 201 est utilisé lorsqu'il est exposé à des environnements humides. L'AFTC® SilverActivate 301 est une solution de nettoyage et d'apprêt en une seule étape, utilisée pour une grande variété de peintures automobiles. Tous les apprêts/activateurs doivent être utilisés uniquement sur la zone à coller. L'excédent de matière doit être nettoyé immédiatement. Pour l'aluminium usiné ou l'acier inoxydable, il est possible de procéder à une légère abrasion à l'aide d'AFTC® SilverPad, suivie éventuellement d'un nettoyage avec l'AFTC® SilverClean Dirt & Dust.
- Température** Après une préparation/modification appropriée de la surface, l'AFTC® SilverTape™ doit être appliqué à un niveau de température supérieur à 18°C (65°F). Pour les températures inférieures à cette valeur mais supérieures à 0°C (32°F), utilisez le SilverTape™ basse température d'AFTC®.
- Pression** Garantit l'assemblage immédiat des pièces après le retrait du protecteur. Une pression d'environ 10N/cm<sup>2</sup> doit être appliquée par roulement. La vitesse recommandée du rouleau est de 10 mm/s (24 in./min.). Des vitesses plus élevées peuvent nécessiter une pression plus élevée ou un contrôle avec des films à pression de surface. L'AFTC® SilverTape™ atteint sa pleine résistance après 24 h à température ambiante. Des températures plus élevées peuvent accélérer le développement de la résistance.
- Stockage et durée de conservation** Conservez l'AFTC® SilverTape™ entre 5° et 35°C (40°-95°F). Les conditions humides qui provoquent de la condensation doivent être évitées. Tous les AFTC® SilverTapes™ doubles ont une durée de conservation de 24 mois à partir de la date de fabrication, à l'exception de l'AFTC® Splice and Tapping Tape dont la durée est de 12 mois.
- Clause de non-responsabilité** Toutes les données techniques de cette fiche produit sont basées sur l'expérience d'AFTC et d'instituts d'essais externes. Ces valeurs sont représentatives des performances globales. Ces fiches techniques ne doivent PAS être utilisées à des fins de spécification ou pour votre propre application spécifique. Il est de votre responsabilité de vérifier si le ruban adhésif est adapté à votre application ou à votre projet. AFTC® DÉCLINE toute responsabilité en ce qui concerne les informations fournies dans cette fiche technique. Veuillez respecter les règles et réglementations applicables dans l'état, le département ou le pays où le(s) produit(s) AFTC sont utilisés. Si vous avez des questions concernant l'utilisation des rubans en mousse acrylique AFTC® SilverTape™, veuillez prendre contact avec votre équipe commerciale locale. Pour toute question relative à la garantie standard, veuillez consulter nos conditions générales. Pour toutes les autres garanties, veuillez consulter tous les documents qui auraient dû faire l'objet d'un accord écrit avant la vente entre AFTC® et le client. SilverTape™ est une marque d'AFTC®.



The best ideas are **the ones that stick**